

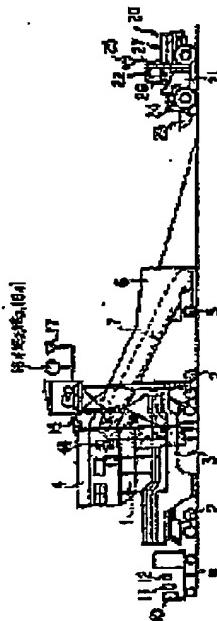
CONTROL SYSTEM AT CRUSHING PLANT**BEST AVAILABLE COPY**

Patent number: JP1168363
Publication date: 1989-07-03
Inventor: MITSUNARI SHIRO; others: 04
Applicant: TOHOKU KAIHATSU KK; others: 01
Classification:
- International: B02C25/00
- European:
Application number: JP19870327260 19871225
Priority number(s):

Abstract of JP1168363

PURPOSE: To perform an efficient crushing of a raw ore by a crusher under the control of a truck operator alone, by adjusting the conveying rate of a raw ore conveying mechanism in accordance with the actual crushing condition of the crusher by the operator staying in a truck.

CONSTITUTION: A raw ore is fed from an ore conveying mechanism 7 to a crushing portion 1b of a crusher 1 and, at the time, the raw ore is unloaded from a truck 20 to the ore conveying mechanism 7. An operator staying in the hauling truck 20 detects the crushed condition of ore at the crushing portion 1b and controls the conveying rate of the ore conveying mechanism 7 as required without leaving the truck. This method permits an efficient crushing of the ore by the crusher with the aid of the truck operator along as well as continuous truck operation due to his unnecessary alighting from the truck, not only preventing the lowering of efficiency in ore truck loading operation but also making handling by the operator easy.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B 2)

(11)特許番号

第2628054号

(45)発行日 平成9年(1997)7月9日

(24)登録日 平成9年(1997)4月18日

(51)Int.Cl.
B 02 C 25/00

識別記号

府内整理番号

F I

B 02 C 25/00

技術表示箇所

A

発明の概要(全 7 頁)

(21)出願番号 特願昭62-327260
 (22)出願日 昭和62年(1987)12月25日
 (85)公開番号 特開平1-168383
 (43)公開日 平成1年(1989)7月3日

(73)特許権者 99999999
 三菱マテリアル株式会社
 東京都千代田区大手町1丁目5番1号
 (73)特許権者 99999999
 株式会社小松製作所
 東京都港区赤坂2丁目8番6号
 (72)発明者 光成 史郎
 岩手県一ノ関市字沢161-80
 (72)発明者 佐藤 敏紀
 岩手県東磐井郡東山町長坂字西本町118
 (72)発明者 大矢 光輝
 千葉県松戸市二ツ木1295-3
 (72)発明者 二階堂 靖
 埼玉県秩父市北入曾1381番地
 (74)代理人 弁理士 米原 正章 (外1名)
 査定官 西村 和美

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 破碎プラントのコントロールシステム

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】破碎部1bを備えた破碎機1と、この破碎機1の破碎部1bに原石を搬送投入すると共に、搬送速度可変の原石搬送機構と、この原石搬送機構に原石を投入する積込車両で成る破碎プラントにおいて、前記破碎機1側に、破碎部1bを撮影するテレビカメラ15と、このテレビカメラ15の映像を発信するアンテナ17と、前記原石搬送機構の搬送速度を、受信器が受信した速度信号に基づいて制御するコントローラを設け、前記速度信号を送信する送信器26を設け、前記積込車両に、前記アンテナ17から発信された映像を受信してモニタテレビ27に映像を再生するアンテナ25を設けたことを特徴とする破碎プラントのコントロールシステム。

【発明の詳細な説明】

2

【産業上の利用分野】

本発明は、ショベルローダ等の積込車両により大きな原石を破碎機に入し、その破碎機により小さく破碎する破碎プラントのコントロールシステムに関する。

【従来の技術】

破碎機の投入口とホッパとに亘って原石搬送機構を配設すると共に、ショベルローダ等の積込車両で大きな原石をホッパに投入し、その大きな原石を原石搬送機構によって破碎機の投入口に搬送して破碎機の破碎部に投入して小さく破碎する破碎プラントが知られている。

【発明が解決しようとする問題点】

かかる破碎プラントにあっては、破碎機の破碎処理能力に限界があるため破碎機に投入する原石の量を一定とすると、破碎する原石の大きさや硬さによって原石を破碎處理できずに破碎部に堆積したり、破碎処理能力を最

10

(2)

特許2628054

3

大限に利用できず破碎効率が低下してしまうので、従来は作業者が破碎機の破碎部の状態を目視して原石搬送機械の搬送速度をコントロールしている。つまり、破碎機に投入される原石の量は原石搬送機械の搬送速度によって決定される。

このようであるから、原石を破碎機によって効率良く破碎するには横込車両のオペレータの外に作業者が必要であり、人件費が多くなって破碎プラントの稼動コストが高くなってしまう。

そこで、本発明は横込車両のオペレータのみによって原石を破碎機により効率良く破碎できるようにした破碎プラントのコントロールシステムを提供することを目的とする。

【問題点を解決するための手段及び作用】

本発明に係る破碎プラントのコントロールシステムは、破碎部1bを備えた破碎機1と、この破碎機1の破碎部1bに原石を搬送投入すると共に、搬送速度可変の原石搬送機械と、この原石搬送機械に原石を投入する横込車両で成る破碎プラントにおいて、

前記破碎機1側に、破碎部1bを撮影するテレビカメラ15と、このテレビカメラ15の映像を発信するアンテナ17と、前記原石搬送機械の搬送速度を、受信器が受信した速度信号に基づいて制御するコントローラを設け、

前記横込車両の運転席28周囲に、モニタテレビ27と、前記速度信号を送信する送信器26を設け、前記横込車両に、前記アンテナ17から発信された映像を受信してモニタテレビ27に映像を再生するアンテナ25を設けたものである。

前述の破碎プラントのコントロールシステムによれば、横込車両のモニタテレビ27には破碎機1の破碎部1bの映像が再生されるので、横込車両のオペレータは運転席28に座ったままの姿勢でモニタテレビ27を見ることで破碎機1の破碎部1bの状態を目視できる。

また、オペレータが運転席28に座ったままの姿勢で送信器26を操作して速度信号を発信することで原石搬送機械の速度が制御される。

このようであるから、オペレータは運転席28に座ったままの姿勢でモニタテレビ27を見ることで破碎機1の破碎部1bの状態を目視し、それにより破碎機1の破碎状態を知り、それに基づいて送信器26を操作して速度指令を出力することで原石搬送機械の速度を制御して原石の搬送速度を破碎機1の破碎処理能力に適した速度に調整できる。

【実施例】

第1図、第2図に示すように、破碎機1は車輪2を備えた台車3に設置されていると共に、その破碎機1の上部にはコントロールルーム4が設けられ、前記破碎機1の投入口1aと車輪5を備えたホッパ6とに亘って原石搬送機械、例えばコンベア7が配設してあり、破碎機1とコンベア7はけん引車両により移動できるようにしてあ

4

る。なお、破碎機1とコンベア7は定位式としても良い。

前記コンベア7は電動モータ8で駆動されると共に、その電動モータ8は受電電源車9に搭載されたスピードコントローラ10よりの速度指令によって回転速度が制御され、前記受電電源車9には受信器11、自動速度コントローラ12が搭載されている。

前記コントロールルーム4内には自動、手動切換スイッチ13と手動速度コントローラ14が設置されていると共に、該手動速度コントローラ14は第3図に示すように調整筒み14aと回転計14bを備え、前記台車3には破碎機1の破碎部1bを撮影するテレビカメラ15が設置され、台車3の上部におけるホッパ6と対向する上部位置には第1～第4表示灯16～16、とアンテナ17が第4図のように並列に取付けている。

横込車両、例えばショベルローダ20は第1図に示すように、車体21に運転室22及びバケット23を備えた横込作業機24を設けたもので、その車体21にはアンテナ25が設けであると共に、前記運転室22内には送信器26とモニタテレビ27が配設してあり、該送信器26とモニタテレビ27は例えば第5図に示すように、運転席28の周囲にオペレータが座ったままの姿勢で操作したり、目視できるように配設してある。

前記テレビカメラ15の映像は第6図に示すように映像処理器29で映像処理されてアンテナ17より発信され、車体21に設けたアンテナ25で受信しモニタテレビ27に映像を再生すると共に、送信器26よりの速度信号はアンテナ25より発信されてアンテナ17により受信器11に送られ、受信器11より自動速度コントローラ12に信号を送ってスピードコントローラ10に速度指令を出力して電動モータ8の速度を制御するようにしてある。

具体的には第7図に示すようになり、自動、手動スイッチ13をOFFするとリレーRが消滅して、その第1、第2接点30,31が手動側30a,31aに切換って手動速度コントローラ14とスピードコントローラ10が接続し、調整筒み14aで可変抵抗14cの抵抗値を変えることでスピードコントローラ10のコントローラ10aに速度信号が送られ、それにより電動モータ8の速度が制御される。なお、スピードコントローラ10は従来公知であり詳細な説明を省略する。

また、自動、手動切換スイッチ13をONするとリレーRが励起して、その第1、第2接点30,31が自動側30b,31bに切換って自動速度コントローラ12とスピードコントローラ10が接続してオペレータが送信器26より速度指令を発信すると電動モータ8がその速度指令に対応した速度に制御されると共に、第1～第4表示灯16～16が点灯制御される。

つまり、受信器11には第1、第2、第3、第4速度スイッチ32,32,32,32と第1、第2、第3、第4表示スイッチ33,33,33,33が設けられ、自動速度コント

特許2626054

(3)

6

ローラ12には第1、第2、第3、第4リースイッチ34₁,34₂,34₃,34₄と一对の第1、第2、第3、第4接点35₁,35₂,35₃,35₄が設けられ、この第1～第4接点35₁～35₄側が前記第1、第2スイッチ30,31でスピードコントローラ10に接続されるようにしてある。

このようであるから、ショベルローダ20により第8図に示すように大きな原石をホッパ8に投入する際に、オペレータは運転席28に座ったままの姿勢でモニタテレビ27を見ることで破碎機1の破碎部1bの状態を目視し、それにより破碎機1の破碎状態を知り、それに基づいて送信器26を操作して速度信号を発信することで原石搬送機8の速度を制御してコンベア7の搬送速度を破碎機1の破碎処理能力に適した速度に調整し、その後に原石をホッパ8に投入してコンベア7で破碎機1に搬送する。例えば、送信器26よりオペレータ2が2速信号を出力すると第2速度スイッチ32₂と第1、第2表示スイッチ33₁,33₂がONし、第2リースイッチ34₂が励磁して第2接点35₂がONするからコントローラ10aに2速指令が出力されで駆動モータ8は予め定めた2速の速度で回転すると同時に第1、第2表示ランプ16₁,16₂が点灯してオペレータがコンベア7の速度を知ることができる。

なお、駆動モータ8の速度は段階的ではなく連続的に制御しても良い。

[発明の効果]

積込車両のモニタテレビ27には破碎機1の破碎部1bの映像が再生されるので、積込車両のオペレータは運転席*

* 28に座ったままの姿勢でモニタテレビ27を見ることで破碎機1の破碎部1bの状態を目視できる。

また、オペレータが運転席28に座ったままの姿勢で送信器26を操作して速度信号を発信することで原石搬送機8の速度が制御される。

このようであるから、オペレータは運転席28に座ったままの姿勢でモニタテレビ27を見ることで破碎機1の破碎部1bの状態を目視し、それにより破碎機1の破碎状態を知り、それに基づいて送信器26を操作して速度指令を出力することで原石搬送機8の速度を制御して原石の搬送速度を破碎機1の破碎処理能力に適した速度に調整できる。

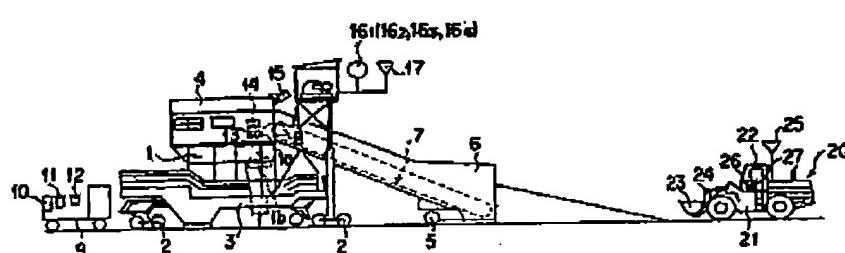
したがって、積込車両のオペレータのみによって原石を破碎機1により効率良く破碎できると共に、オペレータは積込車両より降りる必要がないので連続して積込車両を稼動でき、積込車両による原石積込作業効率を低下させることもないばかりか、オペレータの操作も容易となる。

[図面の簡単な説明]

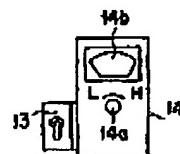
20 図面は本発明の実施例を示し、第1図は全体正面図、第2図は平面図、第3図は自動、手動切換スイッチと手動速度コントローラの正面図、第4図はアンテナと表示灯の取付部側面図、第5図は運転室の平面図、第6図は速度制御部のブロック説明図、第7図はその回路図、第8図は原石投入動作説明図である。

1は破碎機、1bは破碎部、20はショベルローダ。

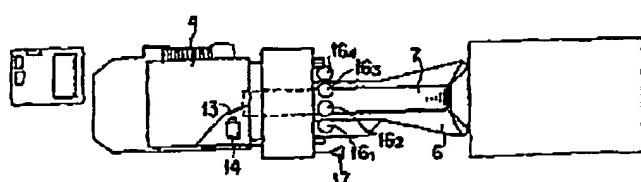
【第1図】



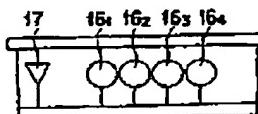
【第3図】



【第2図】



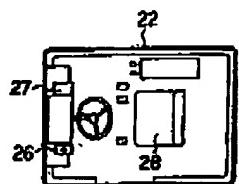
【第4図】



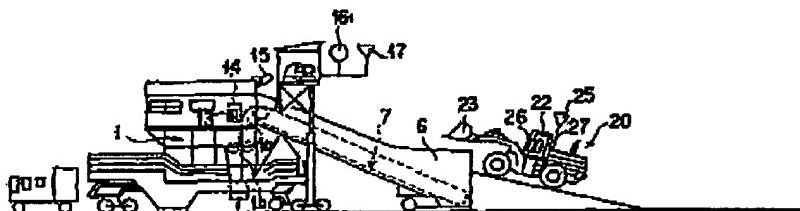
(4)

特許2628054

【第5図】



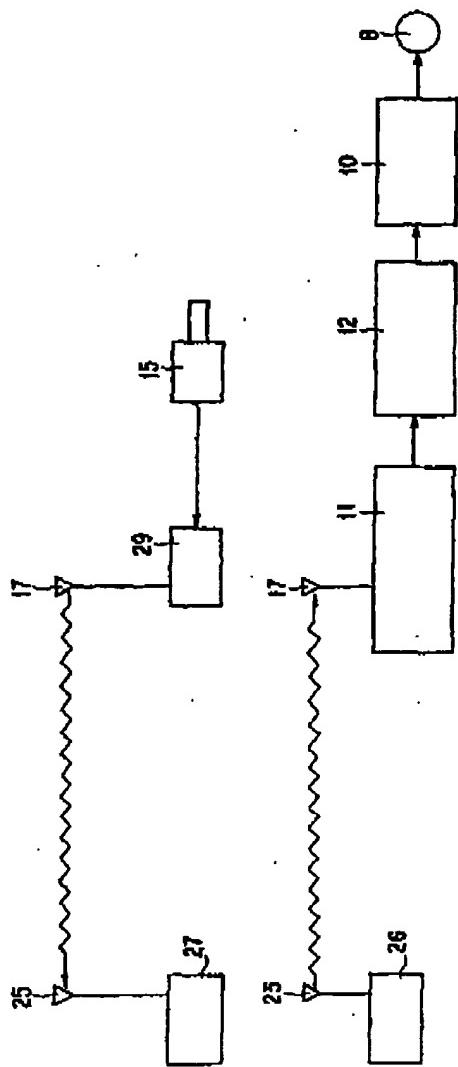
【第8図】



(5)

特許2628054

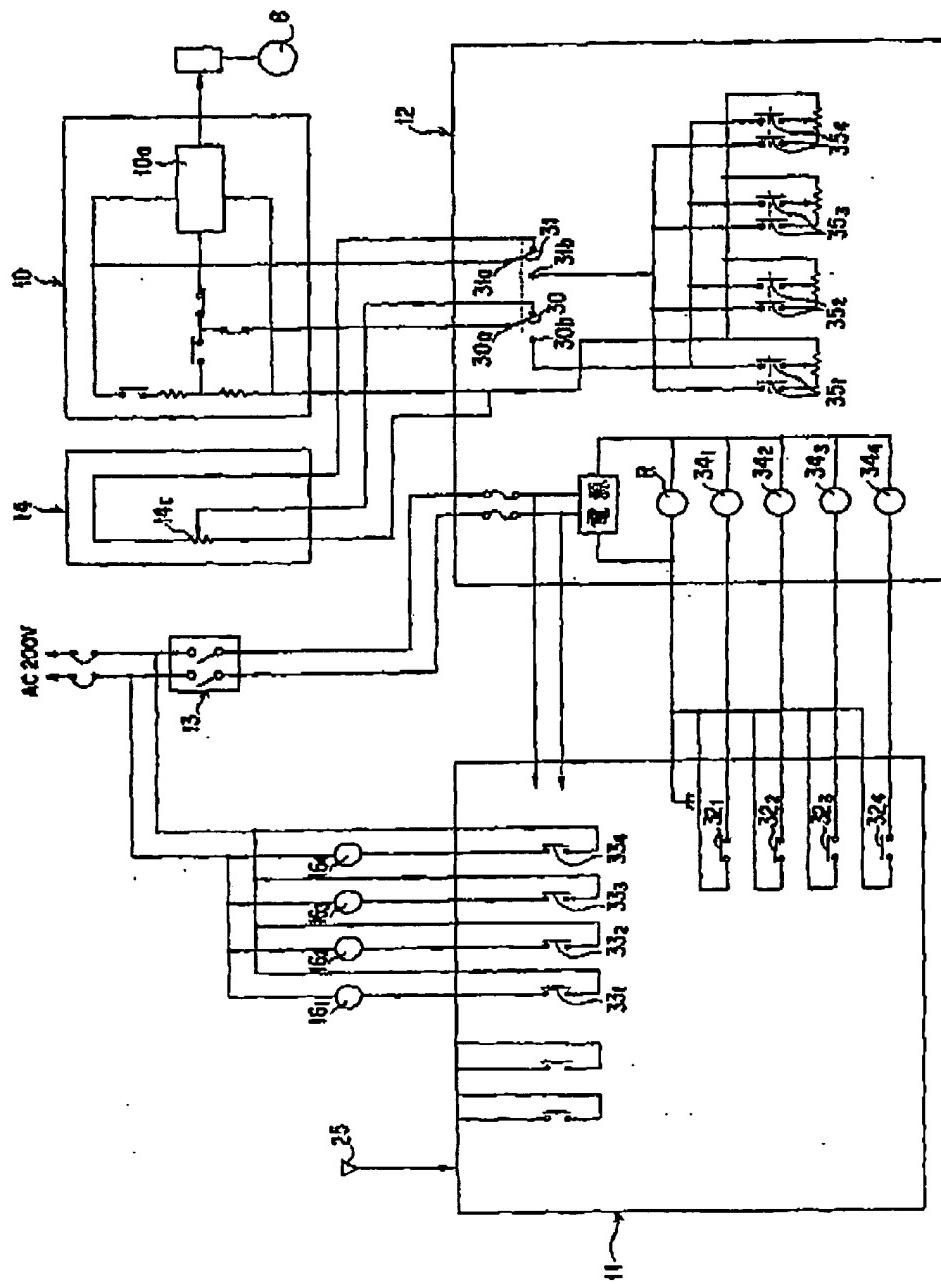
【第6図】



(6)

特許2628054

【第7図】



APR.19.2006 4:15PM

+1-212-319-5101 customer 01933

NO. 1313 P. 22/22

(7)

特許2628054

フロントページの続き

(72)発明者 福本 武文
埼玉県狭山市入間川1545-95

(56)参考文献 特開 昭60-84166 (J P, A)
特開 昭60-61049 (J P, A)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.